

## MATERIAŁ TECHNICAL DATA SHEET

### ŻYWICA EPOKSYDOWA

#### Typ:XE200

#### 1.Informacje o produkcji

Żywica Epoksydowa plus utwardzacz XE200 jest wysokiej klasy żywica odlewniczą. Charakteryzuje się bardzo wysoką transparentnością oraz odpornością na promieniowanie UV. Posiada wydłużony czas sieciowania oraz niską lepkość, co umożliwia łatwe wymieszanie i aplikacje. Po utwardzeniu jest materiałem bardzo twardym i odpornym na czynniki zewnętrzne. Zastosowanie: Żywica XE200 nadaje się do wykonywania odlewów, w jubilerstwie, modelarstwie, wszelkich pracach artystycznych gdzie potrzebna jest wysoka transparentność.

#### 2.Właściwości utwardzające

	<i>Żywica epoksydowa XE200</i>	<i>Utwardzacz XE200</i>
Kolor:	Bezbarwny i przezroczysty	
Gęstość:	1.15	0.96
Lepkość 25°C:	MAX 500CPS	100MAXCPS

#### 3.Warunki użytkowania

- 1)Proporcja: A:B=100 : 33(proporcja wagowa)
- 2)Warunki utwardzania: 25°C×10H-12H 55°C×2H
- 3)Żywotność : 25°C×55min



#### 4. Skład Produktu

Skład	CAS#	%by wt.
Żywica epoksydowa	38891-59-7	64%
Alkohol Benzyłowy	100-51-6	9%
Polieteroamina	9046-10-0	24%
Inne dodatki	/	3%

#### 5. Sposób użycia

1. Powierzchnie zalewane powinny być czyste, odtłuszczone i bez pyłów.
2. Zaleca się pracę z żywicą przy temperaturze minimum 20-25°C.  
Przy odlewaniu małych elementów jubilerskich można samą żywicę podgrzać o kilka stopni wsadzając do pojemnika z ciepłą wodą.  
Ułatwia to mieszanie i odgazowanie mieszanki. Komponenty mieszamy w czystym pojemniku wlewając żywice a później utwardzacz w dokładnych proporcjach.
3. Składniki mieszamy ze sobą bardzo dokładnie i powoli (minimum 3 minuty), tak aby nie wprowadzić nadmiernej ilości pęcherzyków powietrza. Po wstępnym wymieszaniu, przelać mieszankę do drugiego pojemnika i powtórzyć czynność. Po wymieszaniu można odstawić pojemnik na kilka minut w celu samoczynnego wydostania się powietrza.
4. Następnie przystępujemy do zalania formy dbając aby podczas tego procesu nie wprowadzać dodatkowego powietrza. Przy zalewaniu warstwowym każdą kolejną warstwę należy wylewać po uzyskaniu czasu żelowania aby uniknąć przegrzania.
5. Po całkowitym utwardzeniu żywica nadaje się do obróbki mechanicznej.

#### 6. Własności utwardzacza

Twardość Shore'a:	Shore	<85
Napięcie wytrzymałowe:	KV / mm	22
Wytrzymałość na zginanie:	MPa	28
Przewodność cieplna:	W / M*K	1.36
Temperatura odkształcenia cieplnego:	°C	80
Absorpcja wody:	%	<0.15
Wytrzymałość na ściskanie:	MPa	84

*imagination is the only limit*  
 **EPOXYART**  
www.epoxyart.eu  
e-mail: 3d@epoxyart.eu

 **Parkson Inc.**

Address: Suite 2004A, 20/F, Tower 5, 33 Canton Road, Tsim Sha Tsui, Kowloon, HK-Hong Kong,  
Phone Number: +852 5149 6931, WeChat: ParksonIncLimited  
E-mails: [parkson.inc.limited@gmail.com](mailto:parkson.inc.limited@gmail.com)