

## MATERIAŁ TECHNICAL DATA SHEET

### ŻYWICA EPOKSYDOWA

#### Typ:XE400

#### 1.Informacje o produkcji

Żywica Epoksydowa plus utwardzacz XE400 jest wysokiej klasy żywica powłokową. Charakteryzuje się bardzo wysoką transparentnością oraz odpornością na promieniowanie UV oraz podwyższoną odpornością na zarysowania.

Po utwardzeniu jest materiałem bardzo twardym i odpornym na czynniki zewnętrzne.

Zastosowanie: Żywica XE400 nadaje się do zabezpieczania podłóg, powierzchni użytkowych, podłóg 3D, oraz posadzek gdzie potrzebna jest wysoka wytrzymałość.

#### 2.Właściwości utwardzające

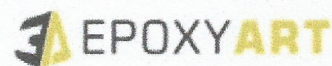
	<i>Żywica epoksydowa XE400</i>	<i>Utwardzacz XE400</i>
Kolor:	Bezbarwny i przezroczysty	
Gęstość:	1.15	0.96
Lepkość 25°C:	MAX 1000CPS	MAX 100CPS

#### 3.Warunki użytkowania

- 1)Proporcja: A:B=100 : 33(proporcja wagowa)
- 2)Warunki utwardzania: 25°C×8H-10H 55°C×2H
- 3)Żywotność : 25°C×40min



#### 4.Sposób użycia



1. Powierzchnie zalewane powinny być czyste, odtłuszczone i bez pyłów.
2. Zaleca się pracę z żywicą przy temperaturze minimum 20-25C.  
Przy odlewaniu małych elementów jubilerskich można samą żywicę podgrzać o kilka stopni wsadzając do pojemnika z ciepłą wodą.  
Ułatwia to mieszanie i odgazowanie mieszanki. Komponenty mieszamy w czystym pojemniku wlewając żywice a później utwardzacz w dokładnych proporcjach.
3. Składniki mieszamy ze sobą bardzo dokładnie i powoli(minimum 3 minuty), tak aby nie wprowadzić nadmiernej ilości pęcherzyków powietrza. Po wstępnym wymieszaniu, przelać mieszankę do drugiego pojemnika i powtórzyć czynność. Po wymieszaniu można odstawić pojemnik na kilka minut w celu samoczynnego wydostania się powietrza.
4. Następnie przystępujemy do zalania powierzchni dbając aby podczas tego procesu nie wprowadzać dodatkowego powietrza. Można zalać maksymalnie do 10mm na warstwę. Każdą kolejną warstwę wylewać po uzyskaniu czasu żelowania aby uniknąć przegrzania.
5. Po całkowitym utwardzeniu żywica nadaje się do obróbki mechanicznej.

#### 5.Własności utwardzacza

Twardość Shore'a:	Shore	<90
Napięcie wytrzymałowe:	KV / mm	22
Wytrzymałość na zginanie:	MPa	23
Przewodność cieplna:	W / M*K	0.61
Temperatura odkształcenia cieplnego:	°C	80
Absorpcja wody:	%	<0.15
Wytrzymałość na ściskanie:	MPa	134



Address: Suite 2004A, 20/F, Tower 5, 33 Canton Road, Tsim Sha Tsui, Kowloon, HK-Hong Kong,  
Phone Number: +852 5149 6931, WeChat: ParksonIncLimited  
E-mails: [parkson.inc.limited@gmail.com](mailto:parkson.inc.limited@gmail.com)